

Link do produktu: <https://vipelektrogadzet.pl/zamrazarka-skrzyniowa-poj-371l-mpm-380-sk-15e-p-156742.html>

Zamrażarka skrzyniowa poj.371L, MPM-380-SK-15E

Cena	1 662,01 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	AGDMPMZAM0032
Kod producenta	MPM-380-SK-15E
Kod EAN	5903151046482
PKWiU	27.51.11.0

Opis produktu

- **Koła transportowe:** Tak
- **Typ produktu:** Zamrażarka skrzyniowa
- **Ilość koszy:** 1 kosz.
- **Typ zamknięcia:** Klucz
- **Oświetlenie LED:** Tak
- **Umiejscowienie urządzenia:** Wolnostojące
- **Sterowanie elektroniczne:** Tak
- **Spust wody z odszraniania:** Tak
- **Kolor produktu:** Biały
- **Zawias drzwiczek:** Prawy
- **Obciążenie:** 180 W
- **Skala efektywności energetycznej:** Od A do G
- **Klasa emisji hałasu:** C
- **Klasa wydajności energetycznej:** E
- **Częstotliwość wejściowa AC:** 50 Hz
- **Napięcie wejściowe AC:** 220 - 240 V
- **Roczne zużycie energii:** 254 kWh
- **Wysokość produktu:** 850 mm
- **Szerokość produktu:** 1300 mm
- **Waga produktu:** 41 kg
- **Głębokość produktu:** 710 mm
- **Waga wraz z opakowaniem:** 48 kg
- **Czynnik chłodzący:** R600a
- **Szybkie zamrażanie:** Tak
- **Tryb klimatu:** SN-N-ST-T
- **Czas przechowywania podczas awarii zasilania:** 36 h
- **Pojemność zamrażarki netto:** 371 l
- **Poziom hałasu:** 40 dB
- **Pojemność zamrażarki brutto:** 18 kg/24h
- **Ostrzeżenia:** Upewnij się, że urządzenie jest odpowiednio podłączone do zasilania., Zamrażarkę należy opróżnić i odłączyć od zasilania przed czyszczeniem., Nie blokuj otworów wentylacyjnych zamrażarki.
- **Kod Europejskiego Rejestru Produktów na potrzeby Etykietowania Energetycznego (EPREL):** 1869219

Specyfikacja:

Konstrukcja:

- **Koła transportowe:** Tak
- **Typ produktu:** Zamrażarka skrzyniowa
- **Ilość koszy:** 1 kosz.
- **Typ zamknięcia:** Klucz

-
- **Oświetlenie LED:** Tak
 - **Umieszczenie urządzenia:** Wolnostojące
 - **Sterowanie elektroniczne:** Tak
 - **Spust wody z odszraniania:** Tak
 - **Kolor produktu:** Biały
 - **Zawias drzwiczek:** Prawy

Moc:

- **Obciążenie:** 180 W
- **Skala efektywności energetycznej:** Od A do G
- **Klasa emisji hałasu:** C
- **Klasa wydajności energetycznej:** E
- **Częstotliwość wejściowa AC:** 50 Hz
- **Napięcie wejściowe AC:** 220 - 240 V
- **Roczne zużycie energii:** 254 kWh

Waga i rozmiary:

- **Wysokość produktu:** 850 mm
- **Szerokość produktu:** 1300 mm
- **Waga produktu:** 41 kg
- **Głębokość produktu:** 710 mm
- **Waga wraz z opakowaniem:** 48 kg

Wydajność:

- **Czynnik chłodzący:** R600a
- **Szybkie zamrażanie:** Tak
- **Tryb klimatu:** SN-N-ST-T
- **Czas przechowywania podczas awarii zasilania:** 36 h
- **Pojemność zamrażarki netto:** 371 l
- **Poziom hałasu:** 40 dB
- **Pojemność zamrażarki brutto:** 18 kg/24h

Ostrzeżenie bezpieczeństwa:

- **Ostrzeżenia:** Upewnij się, że urządzenie jest odpowiednio podłączone do zasilania., Zamrażarkę należy opróżnić i odłączyć od zasilania przed czyszczeniem., Nie blokuj otworów wentylacyjnych zamrażarki.

Zrównoważony rozwój:

- **Kod Europejskiego Rejestru Produktów na potrzeby Etykietowania Energetycznego (EPREL):** 1869219