

Link do produktu: <https://vipelektrogadzet.pl/somfy-naped-do-bramy-przesuwnej-freevia-400-p-237369.html>



SOMFY Napęd do bramy przesuwnej Freevia 400

Cena	1 941,56 zł
Numer katalogowy	ASB-1246277
Kod producenta	1246277
Kod EAN	3660849688059

Opis produktu

FREEVIA 400 NAPĘD DO BRAMY PRZESUWNEJ

Wygodne użytkowanie

Freevia 400 to kompletny zestaw do sterowania bramą przesuwą, stworzony z myślą o maksymalnym komforcie i bezpieczeństwie użytkowania. Jest idealnym rozwiązaniem do bram przesuwnych o długości maksymalnie 6 metrów z przeciwwagą/ 5 metrów światła bramy i wadze do 400kg.

Prosta i szybka instalacja

Zainstalowanie napędu nigdy nie było tak łatwe! Wstępnie zaprogramowane piloty umożliwiają natychmiastowe działanie – wystarczy zamontować napęd, wykonać dwa cykle „otwórz” i „zamknij”, a urządzenie jest gotowe do użytku. Dzięki dodatkowym kolorowym blokom zacisków podłączenie urządzenia jest intuicyjne i szybkie. W zestawie znajduje się także szablon instalacji, który umożliwi Ci samodzielny montaż bez specjalistycznej pomocy.

Bezpieczeństwo

Funkcja detekcji przeszkód gwarantuje bezpieczeństwo Twojej posesji. Napęd automatycznie wykrywa przeszkody na drodze i unika ich uszkodzenia. W przypadku zatrzymania się bramy następuje jej pełne otwarcie, zapewniając płynność i ochronę. Opcja furtki pozwala na wpuszczenie pieszego bez potrzeby otwierania całej bramy. Istnieje możliwość zastosowania akumulatora awaryjnego, co zapewnia niezawodność w każdej sytuacji.

Możliwość sterownia zdalnego

Freevia 400 jest w pełni kompatybilny z systemem **Connectivity Kit** i **TaHoma** (do zakupu osobno), umożliwiając zdalne sterowanie bramą z każdego miejsca na świecie. Po połączeniu napędu z centralą sterującą możesz w pełni kontrolować bramę za pomocą smartfona.

Zawartość zestawu:

- 1x Napęd
- 1x Lampa ostrzegawcza
- 2x Fotokomórki
- 2x Pilot Keypop RTS
- 4m Listwy zębatej (12x 33cm)

Specyfikacja

- **Nazwa:** Freevia 400 Sliding Gate Kit with Accessories
- **Gwarancja:** Tak
- **Okres gwarancji (miesiące):** 60 miesięcy (miesiące)
- **Kryteria weryfikacji gwarancji:** Numer seryjny
- **Głębokość Opakowania (mm):** 390 mm
- **Szerokość Opakowania (mm):** 280 mm
- **Wysokość Opakowania (mm):** 310 mm
- **Waga brutto opakowania (kg):** 9.7 kg
- **Waga netto opakowania (kg):** 9.5 kg
- **Ilość sztuk w opakowaniu:** 1

-
- **Waga brutto opakowania zbiorczego (kg):** 9.7 kg
 - **Ilość sztuk w kartonie zbiorczym:** 1
 - **Rodzaj opakowania:** Box
 - **EAN Kod:** 3660849688059