

Link do produktu: <http://vipelektrogadzet.pl/ergotron-ds100-serie-2x-lcd-freestandblack-28in-vertical-hight-2-clam-p-15173.html>

BRAK  
ZDJĘCIA



Ergotron DS100 SERIE 2X LCD  
FREESTAND/BLACK 28IN VERTICAL  
HIGHT 2 CLAM

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Cena             | <b>1 860,00 zł</b>        |
| Dostępność       | <b>Dostępność - 3 dni</b> |
| Numer katalogowy | <b>ACT-WLONONWCR5691</b>  |
| Kod producenta   | <b>33-091-200</b>         |
| Kod EAN          | <b>698833000801</b>       |

Opis produktu