

Link do produktu: <https://vipelektrogadzet.pl/hp-plecak-campus-xl-marble-stone-p-272314.html>



HP Plecak Campus XL Marble Stone

Cena	218,05 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	WLONONWCRFRGP
Kod producenta	7K0E2AA
Kod EAN	0197192501252

Opis produktu

- **Kraj pochodzenia:** India, Chiny
- **Typ obudowy:** Plecak
- **Pas przytrzymujący wózek:** Tak
- **Nazwa koloru:** Black; White
- **Segment HP:** Biznes
- **Cechy zabezpieczeń:** Wodoodporny
- **Szerokość produktu:** 305 mm
- **Wysokość produktu:** 430 mm
- **Waga wraz z opakowaniem:** 635 g
- **Głębokość produktu:** 165 mm
- **Głębokość opakowania:** 165 mm
- **Wysokość opakowania:** 430 mm
- **Szerokość opakowania:** 305 mm
- **Waga produktu:** 620 g
- **Kod unspc:** 53121706
- **Wodoodporny:** Tak
- **Zgodność z zasadami zrównoważonego rozwoju:** Tak

Specyfikacja:

Cechy:

- **Kraj pochodzenia:** India, Chiny
- **Typ obudowy:** Plecak
- **Pas przytrzymujący wózek:** Tak
- **Nazwa koloru:** Black; White
- **Segment HP:** Biznes
- **Cechy zabezpieczeń:** Wodoodporny

Waga i rozmiary:

- **Szerokość produktu:** 305 mm
- **Wysokość produktu:** 430 mm
- **Waga wraz z opakowaniem:** 635 g
- **Głębokość produktu:** 165 mm
- **Głębokość opakowania:** 165 mm
- **Wysokość opakowania:** 430 mm
- **Szerokość opakowania:** 305 mm
- **Waga produktu:** 620 g

Pozostałe funkcje:

- **Kod unspc:** 53121706
- **Wodoodporny:** Tak

Zrównoważony rozwój:

- **Zgodność z zasadami zrównoważonego rozwoju:** Tak