

Link do produktu: <https://vipelektrogadzet.pl/access-point-tp-link-eap115-wall-300-mb-s-802-11n-bezprzewodowy-nascienny-punkt-dostepowy-n300-obslu-p-174182.html>



Access Point TP-LINK EAP115-Wall (300 Mb/s - 802.11n) Bezprzewodowy, naścienny punkt dostępowy, N300, Obsługa PoE (802.3af)

Cena	115,93 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	KILTPLACC0017
Kod producenta	EAP115-Wall
Kod EAN	6935364093457
PKWiU	26.30.23.0

Opis produktu

- **Prędkość transferu danych przez Ethernet LAN:** 100 Mbit/s, 10 Mbit/s
- **2,4 GHz:** Tak
- **Moc nadajnika:** 15 dBmW
- **5 GHz:** Nie
- **Izolacja bezprzewodowa:** Tak
- **Maksymalna szybkość przesyłania danych (2.4 GHz):** 300 Mbit/s
- **Maksymalna szybkość przesyłania danych:** 300 Mbit/s
- **Limit częstotliwości:** Tak
- **Wi-Fi Multimedia (WMM) / (WME):** Tak
- **Technologia okablowania:** 10/100Base-T(X)
- **Standardy komunikacyjne:** IEEE 802.11g, IEEE 802.11b, IEEE 802.11n
- **Obsługa jakości serwisu (QoS):** Tak
- **Automatyczny wybór kanału:** Tak
- **6 GHz:** Nie
- **Kensington Lock:** Nie
- **Przeznaczenie:** Ściana
- **Przycisk reset:** Tak
- **Wewnętrzny:** Nie
- **Kolor produktu:** Biały
- **Diody LED:** Tak
- **Obsługa PoE:** Tak
- **Pobór mocy:** 2,8 W
- **Wysokość produktu:** 30,2 mm
- **Głębokość produktu:** 86,8 mm
- **Szerokość produktu:** 86,8 mm
- **Filtrowanie adresów MAC:** Tak
- **Szyfrowanie / bezpieczeństwo:** HTTPS, WPA2, WPA2-PSK, WPA, WPA-PSK, 802.1x RADIUS
- **Ilość wsparć SSID:** 8
- **Syslog:** Tak
- **Zarządzanie przez stronę www:** Tak
- **Dopuszczalna wilgotność względna:** 5 - 90%
- **Zakres wilgotności względnej:** 10 - 90%
- **Zakres temperatur (eksploatacja):** 0 - 40 °C
- **Zakres temperatur (przechowywanie):** -40 - 70 °C
- **Głębokość opakowania:** 118 mm
- **Wysokość opakowania:** 47 mm

-
- **Waga wraz z opakowaniem:** 190 g
 - **Szerokość opakowania:** 130 mm
 - **Protokoły zarządzające:** SNMP, Telnet
 - **Ilość portów Ethernet LAN (RJ-45):** 2
 - **Port wan:** Ethernet (RJ-45)
 - **Poziom wzmocnienia anteny (max):** 1,8 dBi
 - **Ilość anten:** 2
 - **Typ anteny:** Wewnętrzny
 - **Kod zharmonizowanego systemu (HS):** 85176990
 - **Ostrzeżenia:** Nie wystawiać na długotrwałe działanie wilgoci., Produkty elektroniczne należy przetwarzać w specjalistycznych punktach zbierania odpadów elektronicznych., Unikać bezpośredniego kontaktu z wodą.

Specyfikacja:

Cechy:

- **Prędkość transferu danych przez Ethernet LAN:** 100 Mbit/s, 10 Mbit/s
- **2,4 GHz:** Tak
- **Moc nadajnika:** 15 dBmW
- **5 GHz:** Nie
- **Izolacja bezprzewodowa:** Tak
- **Maksymalna szybkość przesyłania danych (2.4 GHz):** 300 Mbit/s
- **Maksymalna szybkość przesyłania danych:** 300 Mbit/s
- **Limit częstotliwości:** Tak
- **Wi-Fi Multimedia (WMM) / (WME):** Tak
- **Technologia okablowania:** 10/100Base-T(X)
- **Standardy komunikacyjne:** IEEE 802.11g, IEEE 802.11b, IEEE 802.11n
- **Obsługa jakości serwisu (QoS):** Tak
- **Automatyczny wybór kanału:** Tak
- **6 GHz:** Nie

Konstrukcja:

- **Kensington Lock:** Nie
- **Przeznaczenie:** Ściana
- **Przycisk reset:** Tak
- **Wewnętrzny:** Nie
- **Kolor produktu:** Biały
- **Diody LED:** Tak

Moc:

- **Obsługa PoE:** Tak
- **Pobór mocy:** 2,8 W

Waga i rozmiary:

- **Wysokość produktu:** 30,2 mm
- **Głębokość produktu:** 86,8 mm
- **Szerokość produktu:** 86,8 mm

Ochrona:

- **Filtrowanie adresów MAC:** Tak
- **Szyfrowanie / bezpieczeństwo:** HTTPS, WPA2, WPA2-PSK, WPA, WPA-PSK, 802.1x RADIUS
- **Ilość wsparć SSID:** 8

Cechy zarządzania:

- **Syslog:** Tak
- **Zarządzanie przez stronę www:** Tak

Warunki pracy:

- **Dopuszczalna wilgotność względna:** 5 - 90%
- **Zakres wilgotności względnej:** 10 - 90%
- **Zakres temperatur (eksploatacja):** 0 - 40 °C
- **Zakres temperatur (przechowywanie):** -40 - 70 °C

Dane opakowania:

- **Głębokość opakowania:** 118 mm
- **Wysokość opakowania:** 47 mm
- **Waga wraz z opakowaniem:** 190 g
- **Szerokość opakowania:** 130 mm

Protokoły:

- **Protokoły zarządzające:** SNMP, Telnet

Porty i interfejsy:

- **Ilość portów Ethernet LAN (RJ-45):** 2
- **Port wan:** Ethernet (RJ-45)

Antena:

- **Poziom wzmocnienia anteny (max):** 1,8 dBi
- **Ilość anten:** 2
- **Typ anteny:** Wewnętrzny

Dane logistyczne:

- **Kod zharmonizowanego systemu (HS):** 85176990

Ostrzeżenie bezpieczeństwa:

- **Ostrzeżenia:** Nie wystawiać na długotrwałe działanie wilgoci., Produkty elektroniczne należy przetwarzać w specjalistycznych punktach zbierania odpadów elektronicznych., Unikać bezpośredniego kontaktu z wodą.